



ENTREGAMOS VALOR, CONSTRUIMOS FUTURO

## CASOS REALES



CONSTRUCCIÓN

Tecnología  
WETCool®Buenos  
Aires

### SITUACIÓN

Un sistema de enfriamiento tipo Chiller sufría de importante ensuciamiento biológico (Fig. 1) lo que generaba que el sistema de filtración lateral (Fig. 2) para remoción de material en suspensión se colmate en pocos segundos, generando un requerimiento de retrolavado excesivo y perdiendo disponibilidad operativa.



### OBJETIVO

Reducir y eliminar la contaminación biológica (biofouling) en el sistema de enfriamiento para optimizar la operación de la filtración lateral, y proteger el sistema de las problemáticas asociadas a dicho ensuciamiento.



### PROPUESTA

Aplicación de tecnologías WETCool® especialmente diseñadas para facilitar la remoción de biofilm del sistema y reducir la carga microbiana que se desarrollaba en el sistema de enfriamiento.



### RESULTADOS

Se logró reducir 100 veces la carga microbiológica del sistema y una gran reducción del biofilm que se hallaba presente en el sistema. De esta forma se optimizó la frecuencia de retrolavado de los filtros laterales, reduciendo el consumo de agua y mejorando la remoción de material en suspensión.

## DOCUMENTACIÓN



Fig. 1: Ensuciamiento interno del medio filtrante



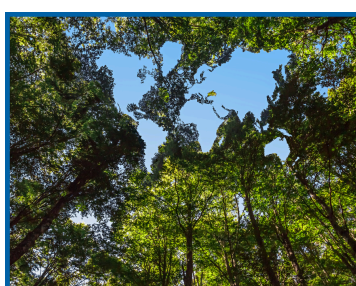
Fig. 2: Sistema de filtración por anillas

## PARÁMETROS WET



#### Optimización del Proceso

Se incrementó desde el 69% al 92% la disponibilidad operativa del sistema filtrante.



#### Impacto Ambiental

Ahorro del 23% del consumo de agua en filtros.