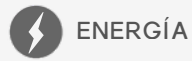




ENTREGAMOS VALOR, CONSTRUIMOS FUTURO

## CASOS REALES



ENERGÍA

Tecnología  
WETOsmo®

Sante Fe



## SITUACIÓN

Optimización en la operación del sistema de ósmosis inversa y electro desionización continua (CEDI) utilizado para el proceso de generación de energía por medio de una turbina de gas.



## OBJETIVO

Producir agua desmineralizada según la calidad y cantidad requeridas por la central térmica. Maximizar la vida útil de las membranas de ósmosis inversa y CEDI's, optimizando el uso del recurso hídrico.



## PROPUESTA

Operación y mantenimiento de plantas de tratamiento de aguas, con personal especializado y tecnologías químicas WETOsmo®, seleccionadas para la calidad del agua de pozo y el sistema correspondiente.



## RESULTADOS

Mediante el correcto establecimiento, seguimiento y ajuste de la operación se han logrado los siguientes hitos:

- Producción con calidad dentro de la especificación 100% del tiempo de contrato.
- Vida útil de membranas de ósmosis inversa extendida de 36 a 80 meses.
- Vida útil de equipos CEDI's extendida a 80 meses.
- Reducción en la generación de efluentes.



## MÉTRICAS

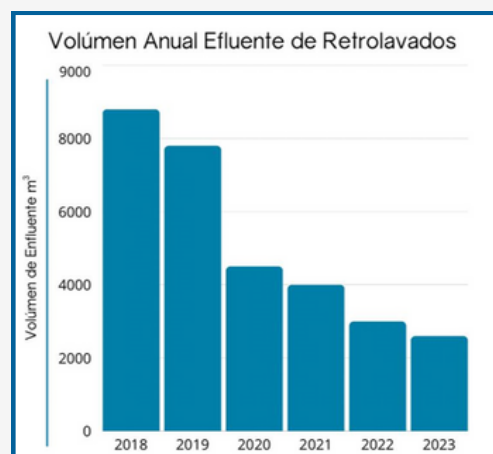


Gráfico 1

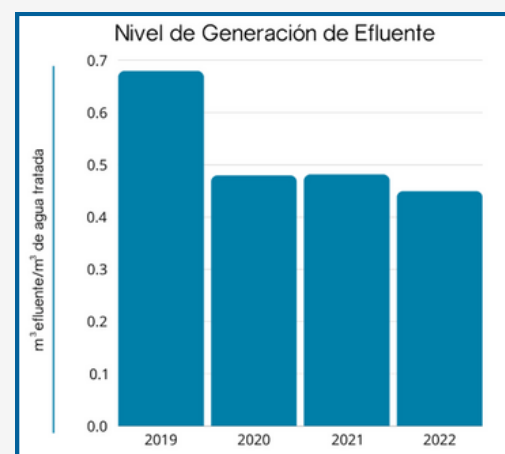


Gráfico 2

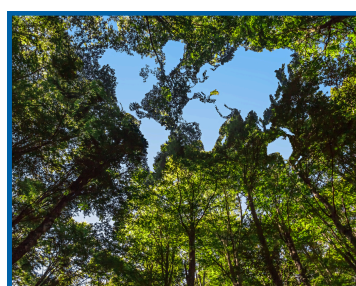
## DOCUMENTACIÓN



## PARÁMETROS WET



**Optimización del Proceso**  
Reducción del 49% del volumen de efluente generado por m<sup>3</sup> de agua tratado.



**Impacto Ambiental**  
Reducción del 80% del efluente de retrolavados de filtros multimedia.



**Reducción de Costos**  
Ahorro del 100% hasta la fecha del CAPEX en membranas de osmosis inversa y equipos CEDI's por aumento de vida útil.

¿Querés saber más sobre nuestros servicios?

Escribinos a [info@wet-corp.com](mailto:info@wet-corp.com)