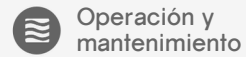
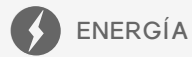




ENTREGAMOS VALOR, CONSTRUIMOS FUTURO

CASOS REALES



SITUACIÓN

La planta de agua desmineralizada generaba una corriente de efluente durante encendidos de mantenimiento constituida por caudales de rechazos y caudales de agua producida, donde esta última es óptima para su reúso, pero se desperdicia.



OBJETIVO

Implementar una modificación en el proceso que admita la recuperación parcial de la totalidad del efluente generado durante encendidos de mantenimiento, contemplando capacidades de bombeo y de los sistemas involucrados.



PROPUESTA

Se propuso realizar una derivación del caudal de agua producida previo al punto de descarte, para ser recirculada al tanque de agua de pozo.



RESULTADOS

La implementación de las modificaciones generó una importante reducción en el consumo de agua de pozo como así también del efluente generado. Adicionalmente, esto también genera un impacto positivo en el contenido salino del agua que alimenta a la planta, reduciendo su exposición a problemáticas de incrustación, gracias a la recirculación de un agua de excelente calidad.

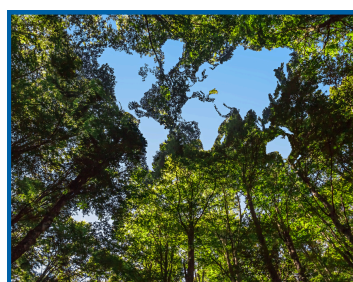
DOCUMENTACIÓN



PARÁMETROS WET



Optimización del Proceso
47,3% de reducción de desperdicio de agua producto.



Impacto Ambiental
52,3% de reducción de consumo de agua de pozo,
57,7% de reducción de efluente generado.

¿Querés saber más sobre nuestros servicios?

Escribinos a info@wet-corp.com