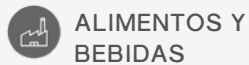




ENTREGAMOS VALOR, CONSTRUIMOS FUTURO

CASOS REALES

ALIMENTOS Y
BEBIDASTecnología
WETClear®

Córdoba



SITUACIÓN

La planta de tratamiento de efluentes cuenta con un reactor de lodos biológicos. En la descarga hacia el sedimentador, se requería que el nivel de fósforo sea inferior a 5 mg/L, siendo el valor óptimo cercano a 2 mg/L. La corriente a tratar presentaba una concentración de fósforo total de 7,2 mg/L y una turbidez superior a 1000 NTU.



OBJETIVO

Lograr la remoción de fósforo en el efluente tratado implementando un programa de tratamiento químico en la corriente de salida de los lodos activados.



PROPUESTA

Se propuso emplear tecnologías WETClear®, capaces de reducir el fósforo en la corriente líquida y contribuir positivamente a la remoción de sólidos en suspensión, lo que disminuye la turbidez final alcanzada.



RESULTADOS

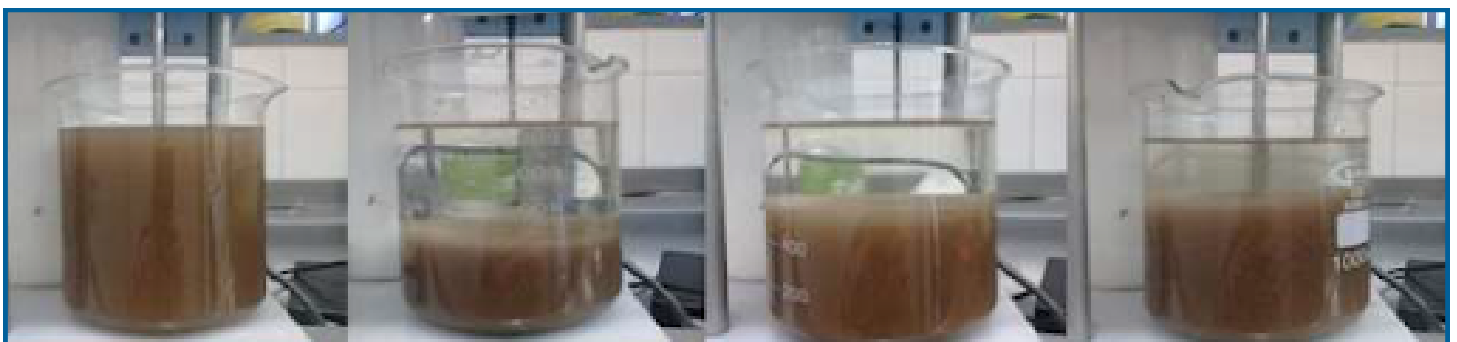
La implementación de una dosis óptima de tecnologías químicas arrojó como resultado la siguiente calidad de agua:

- Fósforo total < 1 ppm
- Turbidez < 3 NTU

La utilización de tecnologías WETClear® seleccionadas mostraron una alta eficiencia en la remoción de turbidez y fósforo, alcanzando los valores objetivos, siempre con rendimientos de remoción de turbidez superiores al 99% y alcanzando máximos de remoción de fósforo de hasta el 96%.

En conjunto, la velocidad de formación de flocs ha demostrado ser elevada, lográndose una excelente performance en torno a los 10 segundos desde la aplicación.

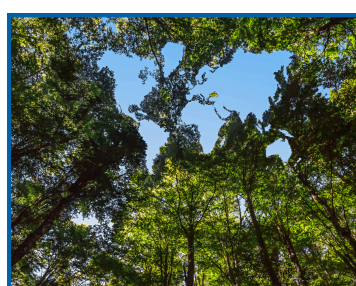
DOCUMENTACIÓN



PARÁMETROS WET



Optimización del Proceso
-88,5% de remoción de fósforo.
-99,6% de remoción de turbidez.



Impacto Ambiental
100 % de cumplimiento de normas de vuelco locales.

¿Querés saber más sobre nuestros servicios?

Escribinos a info@wet-corp.com