

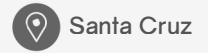


ENTREGAMOS VALOR, CONSTRUIMOS FUTURO

CASOS REALES



MINERIA

Tecnología
WETClean®

Santa Cruz



SITUACIÓN

Encontramos una disminución del caudal de producción en un 70-80% por ensuciamiento de las membranas de los trenes de Ultrafiltración.



OBJETIVO

Realizar limpiezas químicas en los equipos con el fin de remover total o parcialmente el ensuciamiento en los trenes de Ultrafiltración, permitiendo restaurar la capacidad de producción sin comprometer la calidad de agua ultrafiltrada.



PROPUESTA

Se propone realizar en ambos trenes de Ultrafiltración (Tren A y Tren B) tres etapas de limpieza química:

- Lavado oxidante
- Lavado alcalino
- Lavado ácido



RESULTADOS

Luego del proceso de limpieza química, se logró la restauración del caudal de producción de agua filtrada hasta los valores de puesta en marcha (Gráfico 1 y 2).



MÉTRICAS

Gráfico 1

CONDICIONES DE OPERACIÓN INICIALES UF	
TREN A	TREN B
Caudal de operación = 5.5 m ³ /h	Caudal de operación = 7.5 m ³ /h

Gráfico 2

CONDICIONES DE OPERACIÓN LUEGO DE LIMPIEZA QUÍMICA UF	
TREN A	TREN B
Caudal de operación = 25.1 m ³ /h	Caudal de operación = 25.3 m ³ /h

DOCUMENTACIÓN



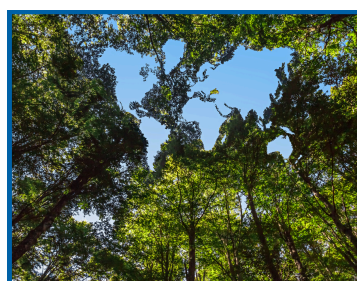
PARÁMETROS WET



Optimización del Proceso

Recuperación del 100% del caudal de producción.

Incremento del tiempo de disponibilidad operativa hasta el 75%.



Impacto Ambiental

Reducción del 50% del consumo de agua en retrolavados.

Reducción de generación de efluentes en un 50%.



Reducción de Costos

Ahorro de US\$ 100.000 en membranas de Ultrafiltración.

Reducción del 50% de costos de agua para retrolavados.

¿Querés saber más sobre nuestros servicios?

Escribinos a info@wet-corp.com